

Comune di Salerno

Prot U N.0023673 23/01/2024 16:15

Cla: 5



20240023673000



Al Responsabile del Servizio
Finanziario
Dr. Lupacchini Raffaele
Al Collegio dei Revisori

S E D E

OGGETTO : trasmissione Mod 23 e Mod. 21 D.P.R 31 GENNAIO 1996 N. 194.

Con la presente si trasmette il Modello 23 relativo al conto della gestione dell'Economo esercizio 2023 e Mod. 21 relativo alle riscossioni effettuate, quale agente contabile, nell'esercizio finanziario 2023

Tanto per gli adempimenti di conseguenza.

Salerno, li 22/01/2024

L'Economo Comunale

- D.ssa Gelsomina Panno -

CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE

Esercizio 2023

Modello n. 21

per province, comuni, comunità montane,
unioni di comuni e città metropolitane

COMUNE DI SALERNO
CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE

ANNO 2023

N. ORDINE	PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA		NOTE
		RICEVUTA NN.	IMPORTO	QUIETANZA NN.	IMPORTO	
1	FEBBRAIO versamento bollo virtuale anno 2022	n. 10 del 21/02/2023	80,00	Pr. 3378 del 16/02/23 Rev. 9421 del 21/02/23	80,00	
		Totale.....	80,00	Totale.....	80,00	
		TOTALE	80,00	TOTALE	80,00	

COMUNE DI SALERNO, li 08/01/2024
Il presente conto contiene n. 1 registrazioni in n. 1 pagine

VISTO DI REGOLARITA'

L'AGENTE CONTABILE

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Timbro
dell'ente